DEVELOPER REPLENISHMENT CONTAINER

Publication number: JP2004094071

Publication date: 2004-03-25

Inventor: MURAKAMI TAKEYA; NAGASHIMA TOSHIAKI;

KOMATA KAZUHIKO

Applicant: CANON KK

Classification: - international:

G03G15/08; B65D83/06; G03G15/08; B65D83/06;

(IPC1-7); G03G15/08; B65D83/06

- european:

Application number: JP20020257403 20020903 Priority number(s): JP20020257403 20020903

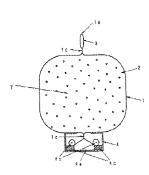
Report a data error here

Abstract of JP2004094071

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a developer replenishment container capable of preventing a developer from splashing from its aperture part with an inexpensive and simple configuration and surely and easily opening/closing the aperture part when being attached to an image forming apparatus main body.

SOLUTION: A developer storing part 2 is constituted of a bag body, and an aperture sealing part 3 sealing a discharge port 4a for discharging the developer from the storing part 2 is formed separately from the storing part 2 and constituted so that it may not come into contact with the developer while the developer is stored in the storing part 2.

COPYRIGHT: (C)2004.JPO



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Family list 1 family member for: JP2004094071 Derived from 1 application.

Back to JP2004094071

DEVELOPER REPLENISHMENT CONTAINER Publication info: JP2004094071 A - 2004-03-25

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁(JP)

GO3G 15/08

B65D 83/06

(2)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特爾2004-94071

(P2004-94071A) (43) 公開日 平成16年3月25日(2004.3.25)

(51) Int.C1.7

F 1 GO3G 15/08 112 B65D 83/06

テーマコード (参考) 2H077

審査請求 未請求 請求項の数 10 OL (全 12 頁)

(21) 出願番号 (22) 出題日

特願2002-257403 (P2002-257403) 平成14年9月3日(2002.9.3)

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(74) 代理人 100066784 弁理士 中川 周吉

(74) 代理人 100095315

弁理士 中川 裕幸

(72) 発明者 村上 雄也

東京都大田区下丸子3丁目3〇番2号 キ

ヤノン株式会社内 ヤノン株式会社内

(72) 発明者 長嶋 利明 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キ

最終質に続く

(54) 【発明の名称】現像剤補給容器

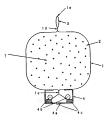
(57)【要約】

【課題】本発明は、低コストで且つ単純な構成で現像剤 補給容器の開口部からの現像剤の飛散を防止し、その一 方で画像形成装置本体への装着時には該現像削補給容器 の開口部の開閉を確実且つ容易に行うことが出来る現像 削補給容器を提供することを可能にすることを目的とし 7117.

【解決手段】現像剤収納部2が袋体で構成され、該現像 利収納部2から現機剤を排出する排出口4cLを封止する 開口封止部 8 が現像剤収納部 2 Yは隔離して形成され、 該現像削収納部2に現像削が収納されている間は現像削 と接触しないように構成したことを特徴とする。

【選択図】

図 1



```
(2)
                             JP 2004 94071 A 2004. 3. 25
【特許請求の範囲】
【請求項1】
画像形成装置本体に着脱目在な現像削補給容器であって、
現機削支収額する袋体で構成すれた現機削収額部と.
前記理象剤収納部に収納された現像剤を排出する関口部と、
前記現機剤収納部を開封して前記開口部から現機剤を前記画機形成装置本体に供給した後
に該開口部を封止するように構成された開口封止部と、
を有し、
前記聞口封止部は、前記現像削収納部とは隔離して形成され、該現像削収納部に現像削炒
収納されている間は該現像剤と接触しないように構成されていることを特徴とする現像剤
補給容器。
【請求項2】
前記現像削補給容器は、前記現像削収納部を開封して巻き取るための巻取り手段を有し、
前記巻取り手段が前記現像削収納部を開封し、その後巻を取り終わった際に、前記開口封
止部が前記開口部を封止するように構成されていることを特徴とする請求項1に記載の現
像削補給容器。
【請求項3】
前記開口封止部は、前記開口部を封止した際の前記巻取り手段の回転軸方向に対する垂直
方向の長さが、前記開口部の前記巻取り手段の同転軸方向に対する垂直方向の長さよりも
長くなるように設定したことを特徴とする請求項2に記載の現像削補給容器。
                                            20
【請求項4】
前記聞口封止部は、前記聞口部を封止した際の前記巻取り手段の回転軸方向と平行方向の
長さが、前記開口部の前記巻取り手段の回転軸方向と平行方向の長さよりも長くなるよう
に設定したことを特徴とする請求項2に記載の現機削補給容器。
前記現像削補給容器は、前記巻取り手段を2つ有することを特徴とする請求項2に記載の
現像削補給容器。
【請求項6】
前記巻取り手段は、前記開口部を挟んだ両側の位置に配置され、夫々が前記現像剤収納部
す巻き取る方向に回転することを特徴とする請求項5に記載の現像削補給容器。
【請求項7】
前記巻取り手段は、前記画像形成装置本体から駆動力が伝達されて回転することを特徴と
する請求項クに記載の現像削補給容器。
[請求項8]
前記巻取り手段は、所定のトルク負荷がかかると前記現像剤収納部に対して空転すること
を特徴とする請求項2に記載の現像削補給容器。
【請求項9】
前記現像削補給容器は、前記現像削収納部が前記巻取り手段に巻き取られる前に該現像削
収納部に付着した現像削支援き取るための構取り部材を有することを特徴とする請求項2
に記載の現像剤補給容器。
「蒜求頂10】
前記域取り部材は弾件体であり、サの自然状態の厚さが、前記巻取り手段と前記開口部と
の難問問題よりも大きくなるように設定されていることを特徴とする請求項9に記載の現
優削補給容器。
【発明の詳細な説明】
[0001]
【発明の属する技術分野】
本発明は、画像形成装置本体に着脱自在な現像剤補給容器に関するものである。
```

[0002] 【従来の技術】

50

30

40

10

20

40

従来、電子写真複写機やプリンタ等の電子写真画像形成装置には現像剤としての炭粉末のトナーが使用されている。 せして、 闘像形成装置本体のトナーが消費された場合には、トナー補給容器を用いて画像形成装置本体へトナーを補給することが行われている。

[0003]

ここで、トナーは極めて炊麺な粉末であるため、トナー補給作業時には、トナーが発散しないようでトナー補給容器を顕後形成装置本体内の内部に据え置いて、トナーを補給する方式が知られている。

[0004]

その一例として、低コスト性に優れた技状の容器を幽像形成装置本体内の内部に据え置り を後、後を切り裂りフトナー推動を行い、補勤完了後後を参考取って容器に回収する方式 (例えば、特許文献1 参照) や、同じく技状の容器を一対の回転軸で互りに逆方向に巻き 取ってトナーを補給する方式(例えば、特許文献2 参展)がある。

[0005]

【特許文献 1 】 特開平 9 - 1 5 9 5 8 公報

【特許文献?】

実開昭52-107152公報

[0006]

【発明が解決しようとする課題】

しかしなから、これらの方式では、容器を画像形成装置本体から着脱した際に、容器のト ナーが挟していた面が外部に露出するため、ユーサーがトナーで手を汚す恐れがある。

[0007]

本発明は前記課題を解決するものであり、その目的とするところは、 色コストで且つ単純な構成で 改機剤補給容器の開口部からの現像剤の飛散を防止し、その一方で画像形成装置 本体への接着時には該現像剤補給容器の開口部の開閉を確実且つ容易に行うことが出来る 現後剤補給容器を使せせんとするものである。

[0008]

【課版す解決するための手段】

[0009]

本発明は、上述の如く構成したので、現像削補給容器の開口部から圖像形成装置本体に現像削ぎ組給した後、該開口部を現像削が付着していない開口封止却で封止することが出来 るため取像削補給容器を交換する時に現像削による手や衣服の汚れや周辺機器への汚染等 がなくなる。

[0010]

また、前記現機削補給容器が、前記現機削収納部を開封して巻き取るための巻取り手段を 有し、該巻取り手段が前記現機削収納部を開封し、その後、巻き取り終わった際に、前記 関連主部が前記開口部を封止するように構成した場合には、少ないスペースの中での効 集的な現機削収納部の開封が可能となる。

[0011]

また、前記開口封止部は、前記開口部を封止した際の前記巻取り手段の回転給方向に対する垂直方向の長さが、該開口部の前記巻取り手段の回転船方向に対する垂直方向の東さよりも長くなるように設定した場合、或川は前記開口部を封止した際の前記巻取り手段の回転船方向と平行方向の長さが、該開口部の前記巻取り手段の回転船方向と平行方向の長さ

10

20

30

50

よりも長くなるように設定した場合には、現像剤収納部を巻き取った後、開口部を現像剤が付着していない関ロ対止部で確実に対止用来る。

- [0012]
- また、前記現像削補給容器が前記巻取り手段を2つ有する場合には、現像削収納部の巻き取り動作をより短時間で効率良く行うことが出来る。
- [0013
- また、前記巻取り手段は、前記開口部を挟んだ両側の位置に配置され、夫々が前記現像別収納部を巻き取る方向に回転する場合には、開口部に向かって現侵削収納部を受形させて 現場部を巻き取る方向に回転する場合には、開口部に向かって現侵削収納部を受形させて 現場がある。 となる。
- [0014]
- また、前記巻取り手段は、 南記画優彩成装置本体から駆動力が伝達されて回転する場合に は、 現像削補約容器を画像形成装置本体に装着した後、自動的に現標別収納部の巻き取り が行われるので、ユーザ自身が現像別収納部の開封作業を行う必要が無く、ユーザは手を 汚さずに輪車な補給が行える。
- [0015]
- また、前記巻取り手段が所定のトルク負荷がかめると前記現像削収納部に対して空転する 場合には、画像形成装置本体内の現像削量を検知して自動的に駆動回転が停止するような 構成でなり場合において、現像削収納部を全で巻き切った状態で駆動が掛かっても過大な トルクが発生して参取り手段や駆動源を破損させてしますのを防ぐことが出来る。
- [0016]
- また、前記現像削補給容器は、前記現像別収納部が前記巻取り手段に巻き取られる前に該 現像別収納部に付着した現像削を試き取るための試取り部材を有する場合には、試取り部 材が現像削収納部に指標して退像削を試き取って、現像削の巻き込みを防止し、また、試 す取った現像削も画像形成装置本体内に補給することで、現像削収納部内の現像削を無駄 なく排出することが出来る。
- [0017]
- また、前記試取り部材は弾性体であり、その自然状態の厚さか、前記を取り手段と前記開 口部との鞋間間隣よりも大きくなるように設定されている場合には、現像剤収納部に付着 した現像剤をよりきれいに試き取ることが出来る。
- [0018]
- 【発明の実施の形態】
- 図により本発明に係る現像削補給容器の一実施形態を具体的に説明する。図1及び図2は本発明に係る現像削補給容器の第1実施形態の構成を示す断固正面図及び断固側面図、図3は第1実施形態の現像削補給容器を画像形成装置本体に装着した直後の状態を示す断固下面図7本ある。
- [0019]
- 図4 (c.) は第1実施形態の現像刺補給容器で現像刺補給動作の開始直後の状態を示す断 固正固図、図4 (b) は第1実施形態の現像刺補給容器で現像刺補給動作の末期状態を示 する。 図4 (c.) は第1実施形態の現像刺補給容器で現像刺補給動作の来現状態を示 対態を示す断面正面図、図5 は図4 (c.) のA方向矢根図でみる。
- [0020]
- 先ず、図1〜図5を用いて本発明に係る現像削補給容器の第1実施形態の構成について説明する。本発明に係る現像削補給容器は、例えば、電子写真顧像形成装置本体に対して着 股自在に構成されている。
- [0021]
- ここで、電子写真個像形成装置とは、電子写真個像形成方式を用いて記録成体に個像を形成するものである。 せして、電子写真面像形成装置としては、例えば電子写真複写機、電子写真プリンタ (例えば、レーサービームプリンタ、LED(発光ゲイオード)プリンタ等)、ファクシミリ装置及びワードプロセッサー等が含まれる。

10

40

50

[0022]

図1〜図5において、本発明に係る現像刺補給容器は、現像刺となるトナーTを収納する 技体で構成された現像刺収削部2を有する器本体12、各器本体1からトナーTを排出 する間の部となる排出ロ4のが設けられた容器体体4とを有して構成されていてる。

[0023]

容銘本体 1 は、図2 に示すように、側端部 1 a. 1 b 及び桟断部 1 c. 1 d によって区画 されたトナーTを収納する現像削収納部2 2 k. 側端部 1 a. 1 b. 携断部 1 d. 2 k. り し部 1 c. によって区画され、放容路本体 1 を開封して排出口 4 a. かちトナーTを図示した い画像形成装置本体に供給した後(補給完了後)に該排出口 4 a. を封止する開口対止部 8 2 を有して検索されている。

[0024]

開口封止部3は現像剤収納部2とは隔離して形成され、該現像剤収納部2にトナーTが収納されている間は該トナーTと接触しないように構成されている。

[0025]

容器本体 I はフィルム状の材質で構成されているため物流味の鬼下等の衝撃を受けても容 器本体 I が変形することで衝撃を緩和させる効果があり、容器本体 I を則体で構成する場合と比べて物液性に対してより有利である。

[0026]

容器本体1を構成するフィルムの具体的な材質としては、ポリエチレン、ポリスチレン、 ポリアロでレン等の合成樹脂が好ましい。 但し、紙、アルミ箔等もフィルム状であれば利 用出来る。

[0027]

容器枠体4は、図1~図4に示すように、極力小さり方が現像剤補給容器のコンパクト化や包コスト化のために好ましり。容器枠体4には図示しなり画像形成装置本体内にトナー Tを供給するための排出□4&が設けられ、容器本体1を構成するフィルムを開封して巻 幸取るための巻き取り手段となる2つの巻取り部村4bが排出□4&を挟んだ両側の位置 に監置されている。

[0028]

巻取り部村4.6 は、現機制組織容器を囲像形成挟電本体内に挟着した際に該画機形成装電本体内に設けた駆動源により回転駆動力が伝達されて、 夫々の巻取り節材4.6 が容器本体1を構成するフィルムを巻き取る方向に回転する構成になっている。

[0029]

排出口4ccの近傍には、容器本体1を構成するフィルムが巻取り部材4bに巻き取られる 前に該容器本体1に付着したトナーTを拭き取るための試取り部材4cが設けられている

[0080]

試取り部材4cは、容器本体1を構成するフィルムが巻取り部材46に巻き取られている 間、常に試取り部材4cにフィルムが搭棟するように、弾性体で構成され、その自然状態 の厚さを排出□4αと巻取り部材46との離間間隔よりも大きくなるように構成されてい る。

[0081]

はなり。」 ば取り部材4cの材料としては、低発泡ポリウレタン等の発泡体、シリコン、ウレタン等 のゴム、ポリスチレン系、ポリオレフィン系、ポリウレタン系、ポリエステル系、ポリア ミド系等の熱可塑性エラストマー、若しくはスポンジ等が挙げられる。

[0032]

次に本実施形態における現像削離鉛容器の組立方法について説明する。先ず、容器本体1 の組立方法として、最初に門定幅の帯状のフィルムを折り返して重ね合わせ、側端部1 0、 1 1 6 及ひ検節部1 d をシールして現像削収納部2を構成する。

[0033]

現像剤収納部2にトナーTを収納した後、横断部1cをシールしてトナーTを密封する。

側端部1 a. 1 b 及び横断部1 c. 1 d は、トナーTが外に漏れなり程度の密封性が必要 ソナれておめ、熱処理や接着削等によりシールされての状好ましい。但し、サの一方で極 カ小さい力により剥離され易い構成である必要もある。

[0034]

尚、本実施形態では、容器本体1は1枚のフィルムから構成されているが、2枚のフィル ムを重ね合わせて側端部1a. 1b及び横断部1c、1dを接着した後、2枚のフィルム の両先端を接合して開口封止部3を構成しても良い。

[0085]

また、本実施形態では、開口封止部3の両側端も側端部1a.16の延長で固定している が、必ずしも固定する必要はない。

[0086]

次に、容器本体1を構成するフィルムの端部を夫々巻取り部材46に固定し、更に巻取り 部材46支回転可能に容器枠体4に備え付けて容器本体1と容器枠体4とを一体化するこ とにより現像削補給容器が完成する。

[0087]

次に本実施形態におけて現機削補給容器の補給動作について説明する。尚、本実施形態に おいては現像剤補給容器の交換はユーザ自身が行うこととする。図1及び図3、図4は本 実施形態における現像剤補給容器を画像形成装置本体内に装着してトナー補給を行う過程 の状態を各段階で示した図である。

[0088]

図1はフーサが画像形成装置本体内に新しい現像削補給容器を装着した直後の状態である 。この際、巻取り部材46は画像形成装置本体内に設けられた図示しない駆動源がら回転 駆動力が伝達される駆動伝達手段と着脱自在に結合している。

[0089]

図3はトナー補給の初期状態を示した図である。巻取り部材46は駆動源から伝達された 回転駆動力により回転し、その結果、容器本体1の側端部1a.16及び横断部1cには 接着を剥離させる力が働く。そして、最初に横断部1cの接着が剥離されて巻取り手段と なる巻取り部材46により現像剤収納部2が開封され、それまで、該現像剤収納部2内に 密封されていたトナーTが排出口4のから排出され始める。

[0040]

図4(a)は更に容器本体1の側端部1a、1bの剥離が進んだ状態である。容器本体1 は巻取り部材46により巻き取られながら収縮変形して、現像剤収納部2内のトナーTを 排出口4a、から画像形成装置本体方向に押し出す。

[0041]

巻取り部材46の回転方向は、均等に容器本体1を巻き取るために図る及び図4において 各々反対方向に設定することが好ましい。本実施形態では図3及び図4に示す矢印方向に 回転させることで拭取り部材4cが容器本体1を構成するフィルムに摺擦してトナーTを 拭き取るので巻き取ったフィルムの間にトナーTを巻き込むこともないためトルクアップ 等の整実も防止出来る。

また、拭き取ったトナーTも大部分は排出口4のから画像形成装置本体内に補給されるの で現像削収納部2内のトナーTを無駄なく画像形成装置本体内に補給することが出来る。 [0048]

巻取り部材46はトナーTのプロッキング(凝固)による排出不良やフィルムと巻取り部 材46との接着強度等を考慮すると少しずつ回転させることが好ましい。

[0044]

また、本実施形態では、関口封止部3を一対の巻取り部材46の夫々の軸中心から等距離 の中心位置に設けているので、容器本体1のフィルムを均等に巻き取るために巻取り部材 46の同転速度を同一にする必要があるが、該関口封止部8の位置を一方向にずらせば巻 取り部材46の同転速度は必ずしも同一に設定する必要はない。

10

20

30

40

[0045]

図4(b)は側端部10...16の制離が路終了した状態であり、更に図4(c)は続いて 機断部1dの接着が剥離され、現像削収納部2を構成していたフィルムが全て巻取り部材 4bに巻き取られた状態である。図4(c)に示すように、巻取り手段となる巻取り部材 4bが容器本体1のフィルムを巻き取り終わった際に開口封止部3が巻取り部材4bにより伸ばされた状態で帯出口4のを封止している。

[0046]

トナーTが付着して11 た現象剤収納部2か全て巻取り部材4 b によって巻き取られ、一方 最初からトナーTが付着して11 なり開口封止部3のみが外面に現れるので、その後の容器 交換時にユーサかトナーTに触れずに済むし、画像形成装置本体内やその周辺をトナーT で汚さずに済む。

[0047]

開口封止部 8 は、図5 に示すように、該開口封止部 3 が排出口 4 のを封止した際の巻取り 即材 4 占の回転軸方向(図5 の左右方向) 2 平行方向の長さし1′と、巻取り即材 4 占の 回転軸方向に対する垂直方向の長さし2′は、開口部となる排出口 4 a.の巻取り即材 4 占 の回転軸方向と平行方向の長さし1と、巻取り部材 4 b の回転軸方向に対する垂直方向の 長さし2 よりも夫々長くなるように設定されている。

[0048]

また、現機削収新部2が巻取り部材46に全て巻き取られることで、図4(c)に示すように、容器枠体4の内部に容器本体1が全て収期されてコンパクトな状態になるため、新しい現機削補粉容器と交換する際に容易に臨機形成装置本体内から脱着出来る。

[0049]

ところで、巻取り即材4 6 を駆動する画像形成装置本体内の軽動類の疑動制即か、自動的に個優形成改置本体内のトナー量を検知し、トナー量がある一定レベルに達した 4 5 は自動的に顧助回転が停止するような構成なら問題はないが、駆動援が個優形成装置本体内の 歴光体ドラムや現像スリープの回転に連動する構成の場合、簡優形成動作の度に巻取り部材 4 5 か回転することになるため、図4 (c)に示すように容額本体1のフィルムを全てき等終入た状態になっても駆動力が掛かることとなり、結果的に過失な回転ドルクが発生して駆動変を破損させてしまう痛れかある。

[0050]

もうにった状況に陥らないためには、容器本体1を構成するフィルムと巻取り部材46との接着強度を制御することにより、所定のトルク負荷が生りた場合に巻取り部材46と容格1との接着が刺離して巻取り部材46が容器本体1に対して空転するように構成すれば良い。

[0051]

次に図6を用いて本発明に係る現象別補給容器の第2実施形態の構成について説明する。図6は本発明に係る現像別補給容器の第2実施形態の構成を示す断面側面図である。尚、前記第1実施形態と同様に構成したものは同一の符号を付して説明を省略する。

[0052]

容器本体1の側塊部1。. 1 b 及び機断部1。. 1 d は、低力小さい力により測離され駅 い構成である反乗もあるため、例なは、図 6 に示すように機断部1cのシールだターンを 山型形状にすれば、その先艦部が割離のきっかけとなって割かれ易くなるためより吟まし い。他の構成は前記第1実施形態と同様に構成され、同様の効果を得ることが出来る。

[0053]

次に図「を用いて本差明に係る現機削補給容器の勢る実施形態の構成について説明する。 図では本発明に振る現機削補給容器の勢る実施形態の構成を示す断面正面図である。前、 前記各実施形態と同様に構成したものは同一の符号を付して説明を省略する。

[0054]

本実施形態では、図7に示すように、容器枠体4が容器本体1を全て収納可能な構成としたものである。これにより、運搬時等に現像利収納部2を保護することが出来、積載等も

30

10

20

•

40

50

出来るため運搬や保管に便利である。

[0055]

次に図8を用いて本発明に係る現像削補給容器の第4実施形態の構成について説明する。 図8は本発明に係る現像削補給容器の第4実施形態の構成を示す断面正面図である。尚、 前記各実施形態と同様に構成したものは同一の符号を付して説明を省略する。

[0056]

前記本実施形態では、より短時間で効率良く容器本体1のフィルムの巻き取りを行うため に巻取り部材4.6を2つ設けた一例について説明したが、本実施形態では、図8に示すよ すに、巻取り部材46及び拭取り部材4cを1つにして、巻取り部材46に固定されてい ない容器本体 1 のフィルムの鑑部を容器枠体 4 の排出口 4 c. 近傍に固定し、更にその固定 位置に開口封止部3を設けたものである。

10

[0057]

本実施形態によれば、巻取り部材46を2つ設けた場合と同様の効果が得られる一方で、 巻取り部材46の1つ分だけ駆動伝達手段や現像削補給容器の部品点数を減らせるという メリットが生しる。

[0058]

但し、現像削補給容器の現像削補給動作の次段階である横断部1 dの剥離時に巻取り部材 4.5.日定されていないフィルムの端部と容器枠体4とが先に剥離すると排出口4.な確 実に封止することが出来ないため容器本体1のフィルムの端部と容器枠体4との接着強度 が横断部1 dの接着強度よりも大きくなるように設定する必要がある。

20

[0059]

尚、前記各実施形態では、容器本体1を構成するフィルムの端部を固定した巻取り部材4 6 を回転させてフィルムを引張り、容器本体1を開封してトナーTを排出させる構成にし プロスポ、例えば、容器本体1を構成するフィルムの端部を固定した移動部材を容器枠体 4内で所定の方向に移動させることにより容器本体1を収縮変形させてトナーTを補給す るような構成にしても良い。

[0060]

【発明の効果】

本発明は、上述の如き構成と作用とを有するので、現像剤の補給後、開口部を現像剤が付 着していない開口封止部で封止するため現像削補給容器を交換する際に現像削による手や 衣服の汚れ、周辺機器の汚染等がなくなる。

[0061]

また、現像削収納部が提体で構成され、開口部に封止部材等の別部材を設ける必要がない ため部品点数が減り、現像削補給容器を簡単且つ安価な構成とすることが出来る。

[0062]

また、 巻取り手段により現像削収納部を全て巻き込むようにしたことにより現像削補給後 の現像削補給容器のコンパクト化が可能となり、現像削補給容器の交換やその後の処理が 簡単に出来る。

[0068]

また、現像削補給容器本体が袋体で構成されているため物流時の落下等の衝撃を受けても 現像削補給容器本体が変形することで衝撃を緩和させることが可能となり物流時の現像削 補給容器の破損等を防止出来る。

【図面の簡単な説明】

【図1】本祭明に孫ス現像削補給容器の第1実施形態の構成を示す断面正面図である。

【図2】本発明に係る現像削補給容器の第1実施形態の構成を示す断面側面図である。

【図3】第1実施形態の現像剤補給容器を画像形成装置本体に装着した直後の状態を示す 断面正面図である。

【図4】 (a、) は第1 実施形態の現像削補給容器で現像削補給動作の開始直後の状態を示 す断面正面図、(b) は第1実施形態の現像削補給容器で現像削補給動作の末期状態を示 す斯面正面図、(c.)は第1実施形態の現像剤補給容器で現像剤補給動作の完了時の状態 50.

を示す断面正面図である。

【図5】図4 (c)のA方向矢視図である。

【図6】本発明に係る現像削補給容器の第2実施形態の構成を示す断面側面図である。

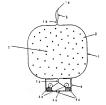
【図7】本発明に係る現像削補給容器の第3実施形態の構成を示す断面正面図である。

【図8】本発明に係る現像削補給容器の第4実施形態の構成を示す断面正面図である。

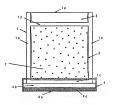
【符号の説明】

1 容器本体、1 c. 1 b 側端部、1 c. 1 d 横脈部、1 e 折り返し部、2 現機削収納部、3 開口封止部、4 容器枠体、4 c. 排出口、4 b 巻取り部材、4 c 試取り部材、T トナー

[21]

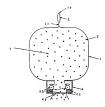


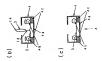
[22]



[23]



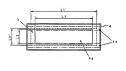


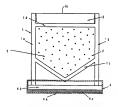




[25]

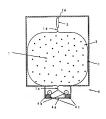
[22 6]





[27]

[88]





フロントページの続き

(72)発明者 小俣 一彦 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 F ターム(参考) 2HO77 AAO2 AAO6 AAO7 AAS4 AAS5 GAO4